

NOMBRE COMERCIAL:

PHARMA-STREP 20/25

COMPOSICIÓN

Procaína penicilina G	200 mg
Dihidroestreptomicina sulfato	250 mg

INDICACIONES:

Infecciones causadas por microorganismos susceptibles a la penicilina o dihidroestreptomicina, como infecciones del tracto respiratorio, uterino y alimentario, metritis, mastitis, osteomielitis, peritonitis, septicemia, cistitis, artritis.

DOSIFICACIÓN Y ADMINISTRACIÓN:

Administrar vía intramuscular.

La dosis general es de 1 ml/ 25 kg de p.v, por 3 días.

CONTRAINDICACIONES:

No administrar a animales hipersensibles a penicilinas, aminoglucósidos y / o procaína No administrar a animales con insuficiencia renal, alteraciones de Órganos auditivos o vestibulares. No utilizar en pequeños herbívoros como conejos, chinchillas y conejillos de indias, no para uso prolongado en animales gestantes debido al riesgo de toxicidad para el feto.

PRECAUCIONES:

Agitar bien antes de usar.

Se recomienda no más de 5 ml por punto de inyección.

Mantenerse alejado de alcance de los niños.

La administración prolongada en dosis altas puede provocar disfunciones

Pharma-StreP 20/25

**PENICILINA + DIHIDROESTREPTOMICINA
SUSPENSION INYECTABLE**



PHARMAVET
DEL PERÚ S.A.C.

renales, vestibulares y/o auditivas, a veces reacciones de hipersensibilidad.

PERIODO DE RETIRO:

Carne: 30 días.

Leche: 7 días.

ALMACENAMIENTO:

Almacenar en un lugar fresco y seco entre 2-15 °C, protegido de la luz.

PRESENTACIÓN:

Frascos x 50 ml, 100 ml y 250 ml.

FABRICADO POR:

HNC Pharmaceutical Co. Ltd para Pharmavet del Perú SAC